

## Revêtement de protection contre la corrosion, applicable par vaporisation, d'utilisation générale

Revêtement à fort pouvoir garnissant, composé à 100 % de solides, pour la protection des structures contre les produits chimiques, l'érosion et la corrosion. L'ARC S1PW HB est certifié pour une utilisation avec de l'eau froide nécessitant la conformité à la NSF 600 et la certification NSF 61.

L'ARC S1PW HB est conçu pour :

- Offrir une excellente barrière de protection contre l'érosion, la corrosion et l'attaque chimique
- Satisfaire à toutes les exigences de la NSF 61 pour une utilisation dans l'eau potable froide
- Etre appliqué facilement par pulvérisation multi-composants

### Domaines d'application

- Cuves et tuyauterie d'eau potable
- Cuves de stockage de pétrole brut
- Cuves de stockage de produits chimiques
- Acier de construction
- Bassins d'épaisseur
- Circuits d'eau de condenseur
- Clarificateurs d'eaux usées

### Conditionnement et superficie

Valeur nominale basée sur une épaisseur de feuil sec de 750 µm (30 mil)

- La cartouche de 1125 ml couvrira 1,5 m<sup>2</sup>
- Le kit de 60 litres couvrira 80 m<sup>2</sup>
- Le kit de 600 litres couvrira 800 m<sup>2</sup>

Remarque : Les composants sont pré-mesurés et pré-pesés.

Couleurs : blanc et bleu



Certified to NSF/ANSI/CAN 61



### Caractéristiques et avantages

- Capacité permettant un fort pouvoir garnissant
  - Permet une application en une seule couche
  - Plus de 70 % de maintien de l'épaisseur sur les bords
  - Résiste aux attaques de corrosion microbiologique
- Proportions de 2:1
  - Simplifie l'application par vaporisation multi-composants chauffés
- Forte rigidité diélectrique
  - Permet l'essai aux étincelles conformément à la NACE SP0188
- Faible énergie de surface
  - Améliore le débit
- Excellente adhérence
  - Pas de corrosion sous la pellicule
- Conforme à la norme NSF 61 pour une utilisation avec de l'eau froide
  - Conforme à la NSF/ANSI/CAN 600

### Informations techniques

Composition	Matrice	Mélange époxy modifié fonctionnalisé par un agent de durcissement amidoamine.	
	Renforcement (exclusif)	Mélange de poudres fines d'oxyde d'aluminium et de micro-flocons de verre traités avec un agent de pontage polymère	
Densité du matériau polymérisé		1,59 g/cm <sup>3</sup>	92 lb/gal
Résistance à la compression	(ASTM D 695)	794,5 kg/cm <sup>2</sup> (78 MPa)	11300 psi
Résistance à la flexion	(ASTM D 790)	569,5 kg/cm <sup>2</sup> (55,8 MPa)	8100 psi
Module d'élasticité en flexion	(ASTM D 790)	3,9 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup> (3,7 x 10 <sup>3</sup> MPa)	5,4 x 10 <sup>5</sup> psi
Adhérence sous traction	Métal	(ASTM D 4541)	393,7 kg/cm <sup>2</sup> (>38,6 MPa) 5600 psi
Résistance à la traction		(ASTM D 638)	299,5 kg/cm <sup>2</sup> (>29,4 MPa) 4260 psi
Dureté Shore D		(ASTM D 2240)	87
Résistance à la coulure verticale à 21 °C (70 °F) et 250 µm (10 mils)		>3 mm	>120 mil
Température maximum (selon l'utilisation)	Application humide (NSF-CLD 23)	62 °C	144 °F
	Application humide (générale)	52 °C	126 °F
Durée de conservation (récipients non ouverts)	1 an (conservé entre 10 °C et 32 °C à l'abri et au sec)		